71. CORTONA

Bestektekst

Producttype

Type steen: handvormbaksteen

Toepassing: decoratief niet-dragend binnen- en buitenmetselwerk

Grondstoffen, textuur en technieken

Dit volledig natuurlijk product wordt geproduceerd met een mengsel van verschillende kleisoorten en Kwartaire leem zoals deze voorkomt bovenop het Lid van Kleine-Spouwen uit de Formatie van Bilzen. De typische handvormtextuur wordt bekomen door het inwerpen van een bezande bol leem in een mal. De steen wordt gebakken op 1070°C in een oxiderende omgeving. De strekken en koppen van deze gevelsteen zijn veredeld door ze te voorzien van een beschermende impregnering.

Productkenmerken

Oppervlaktetextuur: generfde textuur, 5-zijdig bezand

Uitzicht: genuanceerd

Kleurtint: - Basiskleur: grijs

 - Beschrijving: een nuance van grijs en antraciet

Formaat gevelsteen: WF ± 210 x 100 x 50 mm / DF ± 210 x 100 x 65 mm *(schrappen wat niet past)*

 *Naargelang de bakserie kunnen deze gemiddelde maten licht afwijken.*

Essentiële kenmerken volgens CE-markering EN 771-1:

* gedeclareerde gemiddelde druksterkte: ≥ 20 N/mm²
* maattolerantiecategorie: T2
* maatspreidingscategorie: R1
* vormstabiliteit: NPD
* brandreactie: Euroklasse A1
* vorstbestendigheid: Euroklasse F2
* vrijwillige wateropname: ≤ 14% m/md
* dampdoorlatendheid: 5/10
* actief oplosbare zouten: S2
* equivalente warmtegeleidbaarheid: 0,55 W/mK

Overige kenmerken:

* equivalente warmetegeleidbaarheid 10, droog steen (90,90): 0,60 W/m.K
* equivalente warmetegeleidbaarheid 10, droog steen (lambda Ui): 0,644 W/m.K
* equivalente warmetegeleidbaarheid 10, droog steen (lambda Ue): 1,27 W/m.K

Uitzichtkenmerken

Bij een steekproef van 100 stenen zullen tenminste 90 stenen één onbeschadigde kop en één onbeschadigde strek vertonen.

Het aantal stenen met fouten mag de 5% niet overschrijden. Worden als fouten beschouwd:

* de aanwezigheid van insluitsels die door zwelling aanleiding kunnen geven tot een afschilfering in het oppervlak van de steen
* scheuren met een breedte ≥0,2mm die aangrijpen op ten minste 2 ribben

Beschadigingen en fouten dienen steeds gemeld te worden alvorens te verwerken. Het metselwerk is te beoordelen vanop 2 meter afstand.

Normering:

De fabrikant kan in het kader van de Europese Bouwproductenverordening de prestatieverklaring DoP voorleggen, overeenkomstig de norm EN 771-1. Deze DoP staat ter beschikking op de productpagina van de gevelsteen op www.vandersanden.com.

Uitvoering:

De volledige partij gevelstenen dient in één keer besteld te worden aangezien tussen verschillende productieseries lichte schommelingen in de kleurnuance mogelijk zijn.

De gevelstenen worden uit 4 à 5 pakken tegelijk verwerkt, waarbij ze per pallet diagonaal naar achter toe worden afgeraapt. Zie ook de verwerkingsinstructies van de fabrikant die in elke pallet ingesloten zijn. Bij het uitleggen dient men rekening te houden met de maattoleranties en spreiding van de stenen.

De gevelstenen worden verwerkt door ze te metselen met een metselmortel / door ze te metselen met een dunbedmortel / door ze te verlijmen met een lijmmortel. *(schrappen wat niet past)*

Het volgende metselverband wordt hierbij aangehouden: halfsteens verband, stapelverband, wildverband, … *(schrappen wat niet past)*

Het bepalen van de juiste mortelsamenstelling gebeurt in overleg met de mortelleverancier. De mortel is geschikt voor de verwerking van normaal zuigende gevelstenen. Vers metselwerk dient steeds afgeschermd te worden.

Het kleurenpalet van de gevel kan variëren afhankelijk van de gebruikte zichtzijdes van de stenen. Bij een willekeurig gemengde verwerking wordt een nuancering met normale kleurverhoudingen bekomen.

Januari 2019

Steenfabrieken Vandersanden, Riemsterweg 300, B-3740 Bilzen, [www.vandersanden.com](http://www.vandersanden.com)

*Dit document is niet bindend en vernietigt alle voorgaande publicaties. De fabrikant behoudt zich het recht voor om het productengamma en de productkarakteristieken te wijzigen. De gebruiker dient er zich steeds van te vergewissen te beschikken over de meest recente beschrijvingstekst.*