350. WAPPER/RAINBOW WHITE

Bestektekst

*Deze bestektekst is opgesteld conform de opzet en de stijl van het modelbestek van de VMSW, het Bouwtechnisch Bestek. Het kan dus ook als dusdanig onder rubriek 22.00. gevelmetselwerken - algemeen ingevoegd worden, meer bepaald als sub-rubriek 22.21. gevelstenen – handvormstenen.*

Producttype

Type steen: handvormbaksteen

Toepassing: decoratief niet-dragend binnen- en buitenmetselwerk

Grondstoffen, textuur en technieken

Een mengeling van diverse kleisoorten vormt de basis voor de gevelsteen. De authentieke handvormstructuur van de steen wordt bekomen door het inwerpen van een bezande bol klei in een mal. Op het steenoppervlak wordt een dunne, witte afwerkingslaag aangebracht op basis van cement en een fractie hydrofoberend middel. Hierdoor krijgt de steen het Wapper-aspect, dat doet denken aan de kalei-techniek. Kenmerkend aan dit type steen zijn kleine randbeschadigingen, die inherent zijn aan het productieproces, en de gevelsteen haar typische karakter geven. Zowel de steen als de oppervlaktecoating zijn zeer vorstbestand, ook alle andere fysisch-chemische eigenschappen blijven gegarandeerd.

Productkenmerken

Oppervlaktetextuur: generfde textuur, 5-zijdig bezand

Uitzicht: genuanceerd

Kleur: - Basiskleur: wit

 - Beschrijving: gecementeerd wit met lichte nuances

Formaat gevelsteen (LxBxH): WF ± 210 x 100 x 50 mm / DF ± 210 x 100 x 65 mm / LF40-S ± 240 x 75 x 40 mm *(schrappen wat niet past)*

 *Naargelang de productieserie kunnen deze licht afwijken van de gedeclareerde maten.*

Essentiële kenmerken volgens CE-markering EN 771-1:

* gedeclareerde gemiddelde druksterkte: ≥ 20 N/mm²
* maattolerantiecategorie: T2
* maatspreidingscategorie: R1
* vormstabiliteit: NPD
* brandreactie: Klasse A1
* vorstbestendigheid: F2
* vrijwillige wateropname: ≤ 10% m/md
* dampdoorlatendheid: 50/100
* Gehalte actief oplosbare zouten: S2
* equivalente warmtegeleidbaarheid: 0,51 W/m.K

Overige kenmerken:

* initiële wateropzuiging: 0,5 – 1,5 kg/m².min (IW2)
* equivalente warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (90,90): NPD
* equivalente warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (lambda Ui): NPD
* equivalente warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (lambda Ue): NPD

Uitzichtkenmerken

Bij een steekproef van 100 stenen zullen tenminste 95 stenen één onbeschadigde kop en één onbeschadigde strek vertonen. Kleine randbeschadigingen maken deel uit van het typerend uitzicht van een gecementeerde gevelsteen en worden niet als schade beschouwd.

Het aantal stenen met fouten mag de 3% niet overschrijden. Worden als fouten beschouwd:

* de aanwezigheid van insluitsels die door zwelling aanleiding kunnen geven tot een afschilfering in het oppervlak van de steen
* scheuren met een breedte ≥0,2mm die aangrijpen op ten minste 2 ribben

Beschadigingen en fouten dienen steeds gemeld te worden alvorens te verwerken. Het metselwerk is te beoordelen vanop 3 meter afstand.

Normering:

De fabrikant kan in het kader van de Europese Bouwproductenverordening de prestatieverklaring DoP voorleggen, overeenkomstig de norm EN 771-1. Deze DoP staat ter beschikking op de productpagina van de gevelsteen op [www.vandersanden.com](http://www.vandersanden.com) en kan met behulp van het DoP nummer opgezocht worden. Dit nummer is raadpleegbaar op de afleverbon of het verpakkingsblad.

Uitvoering:

De volledige partij gevelstenen dient in één keer besteld te worden aangezien tussen verschillende productieseries lichte schommelingen in de kleurnuance en de maatvoering mogelijk zijn.

De gevelstenen worden uit 4 à 5 verpakkingseenheden tegelijk verwerkt, waarbij ze per verpakkingseenheid diagonaal naar achter toe worden afgeraapt. Zie ook de verwerkingsinstructies van de fabrikant die in de verpakkingseenheid ingesloten zijn. Bij het uitleggen dient men rekening te houden met de maattoleranties en maatspreiding van de stenen.

Bij een gecementeerde gevelsteen is er steeds één zijde met een cementeringslaagje over de gehele strekzijde, de andere zijde heeft centraal een vlek zonder cementering. Die laatste zijde wordt normaal niet naar voren verwerkt, tenzij anders aangegeven door architect of bouwheer.

De gevelstenen worden verwerkt door ze te metselen met een metselmortel / door ze te metselen met een dunbedmortel / door ze te verlijmen met een lijmmortel. *(schrappen wat niet past)*

Het volgende metselverband wordt hierbij aangehouden: halfsteens verband, stapelverband, wildverband, blokverband, kruisverband, staand verband, stootvoegloos,…. *(schrappen wat niet past)*

Het bepalen van de juiste mortelsamenstelling gebeurt in overleg met de mortelleverancier en op basis van de initiële wateropzuiging van de gevelsteen (IW-klasse). Vers metselwerk dient altijd afgeschermd te worden.

Januari 2019

Steenfabrieken Vandersanden, Riemsterweg 300, B-3740 Bilzen, [www.vandersanden.com](http://www.vandersanden.com)

*Dit document is niet bindend en vernietigt alle voorgaande publicaties. De fabrikant behoudt zich het recht voor om het productengamma en de productkarakteristieken te wijzigen. De gebruiker dient er zich steeds van te vergewissen te beschikken over de meest recente beschrijvingstekst*